

Sikaflex®-252

Adhésif d'assemblage

Propriétés physiques

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP ¹ 001-1)	Noir, Blanc
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	en fonction de couleur 1,2kg/l environ
Propriétés rhéologiques	Thixotrope
Température d'application	produit +10°C à +35°C
Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)	40 min environ
Temps ouvert	35 min environ
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	Voir diagramme
Retrait (CQP 014-1)	6 % environ
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	50 environ
Résistance à la traction (CQP 020-3 / ISO 527)	3 MPa environ
Allongement à la rupture (CQP 020-4 / ISO 527)	400 %
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm environ
Résistance au cisaillement (CQP 046-1 / ISO 4587)	2,5 MPa environ
Transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)	-40°C environ
Résistivité volumique (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	5 x 10 ⁹ Ωcm environ
Température de service (CQP 513-1)	4 heures 1 heure -40°C à +90°C 130°C 150°C
Durée de conservation (< 25°C) (CQP 016-1)	12 mois

Consulter la FDS pour connaître l'ensemble des modalités de stockage

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ à 23°C / 50% HR

Description

Le Sikaflex®-252 est un polyuréthane monocomposant thixotrope, de consistance pâteuse, qui polymérise sous l'action de l'humidité atmosphérique pour former un élastomère durable.

Le Sikaflex®-252 est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et du programme « Responsible Care ».

Avantages

- Monocomposant
- Souple
- Peut-être peint
- Applicable en joints épais (remplissage des interstices)
- Résiste à des contraintes dynamiques élevées
- Amortit les vibrations
- Non corrosif
- Non conducteur
- Adhère bien sur de nombreux supports

Domaines d'application

Le Sikaflex®-252 est adapté à la réalisation d'assemblages structuraux soumis en service à des contraintes dynamiques. Il est utilisé pour l'assemblage de matériaux tels que le bois; les métaux et en particulier l'aluminium (y compris anodisé), l'acier (y compris phosphaté, chromaté et zingué); les apprêts et peintures (bi-composant); les céramiques et les plastiques.

Consulter Sika Industry avant toute utilisation sur des supports sujets au crazing.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports réels devront



être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-252 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme).

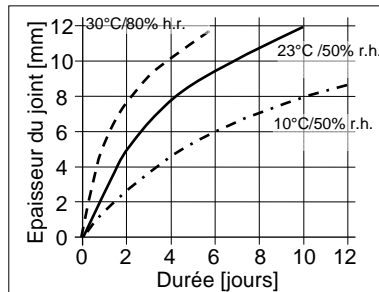


Diagramme 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-252

Résistance chimique

Le Sikaflex®-252 résiste bien à une action prolongée à l'eau, à l'eau de mer, à l'eau calcaire, des aux eaux usées et acides et bases faibles dilués.

Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-252 ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Le Sikaflex®-252 doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisses et dépoussiérées.

Les supports doivent être préparés suivant la procédure décrite dans notre documentation « Guide des préparations de surface Sika ». Contacter le Service Technique de Sika Industry pour toute application spécifique.

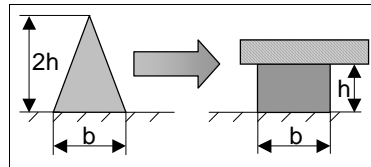
Application

Ne pas appliquer le Sikaflex®-252 à des températures inférieures à 10°C ou supérieures à 35°C.

Température optimum des supports et de la colle : +15°C à +25°C.

Pour l'extrusion du produit conditionné en cartouche, il est préférable d'utiliser un pistolet pneumatique.

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme lors de l'assemblage, nous recommandons d'appliquer le Sikaflex®-252 en cordons triangulaires (voir illustration).



Pour tout conseil sur le choix et la mise en place, d'un système de pompage, contacter le Service Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau.

Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N.

Tout autre produit de finition devra être testé afin de vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-252 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

Mise en peinture

Le Sikaflex®-252 peut être peint avant que le produit n'ait formé sa peau.

La peinture doit être validée par des tests en conditions de production. Le Sikaflex®-252 ne devra pas être exposé à des températures de cuisson jusqu'à ce qu'il

atteigne une polymérisation complète. Il doit être entendu que la dureté et l'épaisseur du film de peinture peuvent affaiblir l'élasticité et générer des craquelures de la peinture.

Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations des surfaces. Pour Polyuréthanes Mono Composants.

Conditionnement

Cartouche	300 ml
Recharge	400 ml 600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 l

Valeurs

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : www.quickfds.fr.

Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



Pour plus d'informations : www.sika.fr

Sika France S.A
BU Industry
84 rue E. Vaillant
93350 LE BOURGET
Tel : 01.49.92.80.33
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social
101 rue de Tolbiac
75654 Paris Cedex 13

